Nahverkehrs-Schienenfahrzeuge

Radsatzlager für außengelagerte Radsätze

Einzelteile für Zylinderrollenlager

DIN 25 109

Suburban railway vehicles; Axle boxes for wheel sets with supports at the outer ends; Components for cylindrical roller-bearings

Véhicules ferroviaires pour trafic de banlieue; Boîtes d'essíeu pour essieux montés avec boîtes extérieures; Pièces detachees pour boîtes a roulement a rouleaux cylindriques Ersatz für Ausgabe 07.90

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Einzelteile der Radsatzlager nach DIN 25109 Teil 1.

2 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN 7168 - m

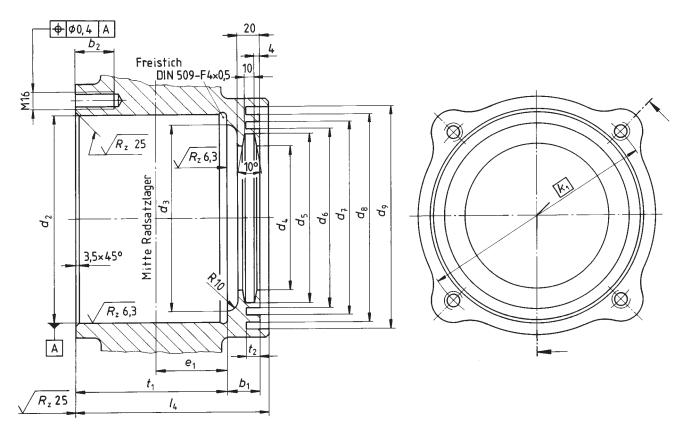
Die nachstehend aufgeführten Pos. Nrn stimmen überein mit denen der Einzelteile Formen A1, A2, B, C1, C2 und D in DIN 25109 Teil 1.

Fortsetzung Seite 2 bis 11

Normenausschuß Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Arbeitsausschuß Wälzlager (AWL) im DIN

Pos. Nr 3 Gehäuse

$$\sqrt{R_z 63} \left(\sqrt{R_z 25} \sqrt{R_z 6.3} \right)$$



Bezeichnung eines Gehäuses Pos. Nr 3 der Nenngröße 80:

Gehäuse DIN 25109 - 3 - 80

Tabelle 1.

Nenn- größe (d ₁)	<i>b</i> ₁ 0 -0,3	b ₂	d ₂ н ^{7 1})	d_3	<i>d</i> ₄	<i>d</i> ₅ 0 -0,5	d ₆	d ₇	d ₈	<i>d</i> ₉ н11	e_1	k ₁	l_4	t ₁ +0,35 +0,2	0,3 0
80	28	2)	170	148	116	139	146,5	160,5	170,5	184,5	58	195	163	126	12
90	29	-)	190	170	132	155	162,5	176,5	189	203	64	216	176	138	13

¹⁾ Bei Leichtmetallguß darf die Toleranz der Bohrung vom Hersteller entsprechend den Einbauverhältnissen festgelegt werden.

Werkstoff: Stahlguß

Gußeisen mit Kugelgraphit Leichtmetallegierung Art und Sorte

nach Wahl des Herstellers oder nach Vereinbarung

²⁾ Gewindetiefe bei Stahlguß usw. 25 mm und bei Leichtmetallguß 35 mm

Pos. Nr 4 Labyrinthring

$$\sqrt{R_z 63} \left(\frac{\text{y}}{\text{e}} \sqrt{R_z 25}, \frac{\text{geglättet}}{\text{geglattet}} \right)$$

Bezeichnung eines Labyrinthringes Pos. Nr 4 der Nenngröße 80:

Labyrinthring DIN 25109 - 4 - 80

Tabelle 2.

Nenn- größe (d ₁)	<i>b</i> ₃										Gewicht		
		d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇ +0,5 0	d ₈	d ₉ +0,5 0	t ₁ +0,3 0	GGG-48 (7,2 kg/dm ³) kg ≈	St 52-3 (7,85 kg/dm ³) kg ≈	
													80
90	39	201,5	190,5	175	164	130	106	115	122	32	2,340	2,550	

Werkstoff: GGG-40 nach DIN 1693 Teil 1

St 52-3 nach DIN 17 100

nach Wahl des Herstellers